

A QUIEN INTERESE:

Por medio de la presente se hace constar que durante el período comprendido del 01 de OCTUBRE al 31 de OCTUBRE del año dos mil veinticuatro (2024), no se llevaron a cabo **CONTRATOS DE ARRENDAMIENTO**, por parte de la Asociación Nacional de Municipalidades de la República de Guatemala (ANAM) mismo que no aplica, por lo que no se manifiesta información dentro del numeral No. 19.



**ACCESO A LA
INFORMACIÓN PÚBLICA**

Alejandra Patricia Kuylen Aguilar
Unidad de Acceso a la Información Pública