



**ANAM**  
ASOCIACIÓN NACIONAL DE  
MUNICIPALIDADES DE LA  
REPÚBLICA DE GUATEMALA

### **A QUIEN INTERESE:**

Por medio de la presente se hace constar que durante el período comprendido del 01 de OCTUBRE al 31 de OCTUBRE del año dos mil veinticinco (2025), no se llevaron a cabo **CONTRATOS DE ARRENDAMIENTO**, por parte de la Asociación Nacional de Municipalidades de la República de Guatemala (ANAM) mismo que no aplica, por lo que no se manifiesta información dentro del numeral No. 19.

---

**Alejandra Patricia Kuylen Aguilar**  
**Unidad de Acceso a la Información Pública**