


### A QUIEN INTERESE:

Por medio de la presente se hace constar que durante el período comprendido del 01 de ENERO al 31 de ENERO del año dos mil veintiséis (2026), no se llevaron a cabo **CONTRATOS DE ARRENDAMIENTO**, por parte de la Asociación Nacional de Municipalidades de la República de Guatemala (ANAM) mismo que no aplica, por lo que no se manifiesta información dentro del numeral No. 19.



---

**Alejandra Patricia Kuylen Aguilar**  
Unidad de Acceso a la Información Pública